CONTENTS

| はじめに3 | |
|-----------|---|
| Chapter 1 | |
| 外 | 食産業の最新動向 |
| 01 | 食べ物を中心に総合的な価値づくりを行う 外食産業とは何か——この本が扱うビジネスの概観 12 |
| 02 | 日本の外食企業も世界規模に 世界の外食巨大企業 14 |
| 03 | 新しいシナジーが成功を生む 外食業のM&A |
| 04 | 食の身近さが経営の落とし穴に 新規参入も多いが撤退も多い外食産業・・・・・・・・・18 |
| 05 06 | 新しさや人気は話題になるが、失敗も話題になりやすい 話題になりながら失速する飲食店 ···································· |
| 06 | 百貨店のもう一つの顔「デパ地下」を担う外食業 ···································· |
| 08 | 外食産業は食品小売業と競合関係にある ···································· |
| 00 | 飲食店のデリバリーを請け負う MRDS |
| 10 | キャッシュレスと顔認証で進む外食のDX |
| | 新型コロナの影響と外食産業のこれから |
| | ·ミリーレストラン ···················32 |
| | LUMN 1 Iのローカライズが世界モデルに |
| 73/5/11 | 04 |

Chapter 2

日本の外食市場の移り変わり

| 01 | 大衆主導の外食文化が育まれた江戸時代 |
|------|---|
| | 江戸時代に発達した日本の外食文化36 |
| 02 | アメリカの影響を受けながらごはんとおかずの食文化が普及 戦後における外食文化の復興38 |
| | |
| 03 | 働き方が変わって飲食店の経営が近代化した りる***の経営に促化の次のなかるだった。 |
| 0.4 | 外食業の経営近代化の波のなかそば店も様変わり40 |
| 04 | ブルーオーシャンに気づいた経営者たち 国民所得倍増計画発表から外食産業研究がスタート 42 |
| 05 | 合材液涌の亦化と草均准学者がオーな亦えた |
| UJ | 昭和のすし再発明44 |
| 06 | 大阪万博の衝撃と外資の自由化 |
| 00 | 1970年=外食元年と呼ばれた年 |
| 07 | 家事時間の縮小で急成長する新市場 |
| | 中食市場の拡大とコンビニ多店化の衝撃48 |
| 80 | 人気の価格帯に合わせて仕組みを刷新 |
| | ファミレスブームの行き詰まりとガストの登場 50 |
| 09 | 若者需要で成長しバブル後は大人需要が分離 |
| 40 | 1980年代の居酒屋ブーム/1990年代の居酒屋市場の二極化…52 |
| 10 | 肉のありがたみが薄れ、すしに人気を取られる 回転ずし人気とファミレス凋落 |
| | |
| (業界 | マップ |
| カフ | <u> </u> |
| CO | LUMN 2 |
| すか | いいらーくの奇妙な実験 |
| 9 /3 | いり (の可がな失款 50 |
| Cha | untor 3 |
| Ulla | apter 3 |
| 细 | さえておきたい外食産業の基礎知識 |
| 1T. | でんし40でんで、7下及圧木7/全板川畝 |
| 01 | 拡大を続ける外食市場 |
| - | 外食産業の市場規模を知る |
| 02 | 業種と業態を軸に外食業を俯瞰する |
| | 外食産業の種類を知る ···································· |
| 03 | 客単価が異なればお客が期待するものも異なる |
| | 利用動機ごとに業態を分類する 64 |

| 04 | 市場/ニッチ別解説① 気軽に利用できる外食 | |
|-----|---------------------------|--|
| | アフォーダブルプライス | |
| 05 | 市場/ニッチ別解説② | |
| | 月に数回、足を運ぶ店 | |
| | ロワー・ポピュラープライス | |
| 06 | 市場/ニッチ別解説③ | |
| | お店の個性を発揮しやすい | |
| | ミドル・ポピュラープライス70 | |
| 07 | 市場/ニッチ別解説④ | |
| | 年に数回、計画をたてて楽しむ外食 | |
| | アッパー・ポピュラープライス72 | |
| 80 | 市場/ニッチ別解説⑤ | |
| | 記念日に楽しむ外食 | |
| | ベタープライス74 | |
| 09 | 市場/ニッチ別解説⑥ | |
| | 人生の大きなイベントで利用する | |
| | ベストプライス、プレスティッジ76 | |
| 10 | チェーンストアの戦略① | |
| | チェーンストアの基本的な仕組み 78 | |
| 11 | チェーンストアの戦略② | |
| | ポピュラープライス戦略の小商圏ビジネス 80 | |
| 12 | 飲食サービスの運営受託を専門とする業態 | |
| | コントラクト・フードサービスとオペレーターズ 82 | |
| 業界 | マップ) | |
| 麺類 | | |
| | | |
| | LUMN 3 | |
| 日本 | 5のコーヒー市場を変えた衝撃 | |
| | | |
| Cha | apter 4 | |
| | | |
| 外 | 食企業の各部門の役割と仕事 | |
| 7 . | | |
| 01 | 二層で構成される組織体系 | |
| 0.1 | 外食企業の組織 | |
| 02 | 店長とスーパーバイザーの仕事① | |
| - | 店長が担う2つの業務 90 | |
| 03 | 店長とスーパーバイザーの仕事② | |
| | 多様化する店長、スーパーバイザー業務 92 | |
| 04 | 店舗開発の仕事① | |
| | 出店企画94 | |
| | | |
| | | |
| TT | | |
| | | |

| 05 | 店舗開発の仕事② 設計建築と不動産管理 ···································· |
|----------------------------------|---|
| 06 | 商品開発の仕事① 商品を企画し原料調達を行うマーチャンダイザー |
| 07 | 商品開発の仕事2 商品の評価と改善もマーチャンダイザーの業務 |
| 80 | コミュニケーション部門の仕事① 広告・プロモーションの基本 ···································· |
| 09 | コニーケーションが関係の仕事の |
| • | 広報とブランディング 104 |
| 10 | 外食業界の資格食の資格と仕事106 |
| | マップ |
| | - チェーン108 |
| | LUMN 4 |
| 対コ | ンビニで変貌したそばチェーン |
| | <u>pter 5</u> 舗経営の基礎知識 |
| / □ | |
| 01 | 場所ごとにかわる戦略 |
| 01 | 場所ごとにかわる戦略 フードサービスの立地戦略 |
| - | 場所ごとにかわる戦略 |
| 01 | 場所ごとにかわる戦略 フードサービスの立地戦略 |
| 01 02 | 場所ごとにかわる戦略 フードサービスの立地戦略 |
| 01 02 03 04 | 場所ごとにかわる戦略 フードサービスの立地戦略 |
| 01 02 03 | 場所ごとにかわる戦略 フードサービスの立地戦略 |
| 01 02 03 04 | 場所ごとにかわる戦略 フードサービスの立地戦略 112 最大収益を目的とした店内デザイン 基本設計と運営の工夫 114 店のイメージや効率化に影響するサービスと会計方法 提供方法と会計方法の組み合わせ 116 安全と効率化につながる店内デザイン 人と物の動線デザインで生産性を上げる 116 レストランで見られる運営の基本構造 厨房と客席の組織と役割 120 調理業務の分離で得られるメリット |
| 01 02 03 04 05 06 | 場所ごとにかわる戦略 フードサービスの立地戦略 |
| 01 02 03 04 05 | 場所ごとにかわる戦略 フードサービスの立地戦略 |
| 01 02 03 04 05 06 | 場所ごとにかわる戦略 フードサービスの立地戦略 112 最大収益を目的とした店内デザイン 基本設計と運営の工夫 114 店のイメージや効率化に影響するサービスと会計方法 提供方法と会計方法の組み合わせ 116 安全と効率化につながる店内デザイン 人と物の動線デザインで生産性を上げる 118 レストランで見られる運営の基本構造 厨房と客席の組織と役割 120 調理業務の分離で得られるメリット セントラルキッチンの意義 122 通りすがりを顧客に変える店舗の外観 店舗外観と看板類 124 敷地に客席をもたない店舗の形 |
| 01 02 03 04 05 06 | 場所ごとにかわる戦略 フードサービスの立地戦略 112 最大収益を目的とした店内デザイン 基本設計と運営の工夫 114 店のイメージや効率化に影響するサービスと会計方法 提供方法と会計方法の組み合わせ 116 安全と効率化につながる店内デザイン 人と物の動線デザインで生産性を上げる 118 レストランで見られる運営の基本構造 厨房と客席の組織と役割 120 調理業務の分離で得られるメリット セントラルキッチンの意義 122 通りすがりを顧客に変える店舗の外観 店舗外観と看板類 124 敷地に客席をもたない店舗の形テイクアウト専業店、デリバリー対応、 |
| 01 02 03 04 05 06 | 場所ごとにかわる戦略 フードサービスの立地戦略 112 最大収益を目的とした店内デザイン 基本設計と運営の工夫 114 店のイメージや効率化に影響するサービスと会計方法 提供方法と会計方法の組み合わせ 116 安全と効率化につながる店内デザイン 人と物の動線デザインで生産性を上げる 118 レストランで見られる運営の基本構造 厨房と客席の組織と役割 120 調理業務の分離で得られるメリット セントラルキッチンの意義 122 通りすがりを顧客に変える店舗の外観 店舗外観と看板類 124 敷地に客席をもたない店舗の形 |

| 10営業許可証などの確認 飲食店を開業するための許認可について | |
|--|--|
| (業界マップ) | |
| すし チェーン ··········· 132 | |
| COLUMN 5 | |
| 日本だけクリスマスチキンの謎 ···································· | |
| Chapter 6 | |
| 商品開発と衛生管理の基礎知識 | |
| 01 商品開発のポイント ① 来店動機を高める商品。魅力ある商品は家にないもの 136 | |
| 02 商品開発のポイント② 事業に関する2つのモード/延期と投機 ·······138 | |
| 0.3 商品開発のポイント③ | |
| マーチャンダイジングと 5right140 | |
| 04 商品開発のポイント④ TT管理の基本 ···································· | |
| 05 商品開発のポイント⑤ F/Lコストから考える商品作り | |
| 06 商品開発のポイント⑥ 無理のないアイテム拡大は量り売りとトッピングで ············· 146 | |
| 07 外食産業で利用される食材の基礎知識 | |
| | |
| 08 外食産業で利用される食材の基礎知識② 食材によって異なるフードコストの捉え方 | |
| 09 外食産業で利用される食材の基礎知識(3) | |
| 食材の温度管理 | |
| 食品の安全・衛生管理の基本 ·······154 | |
| 11 不良原因の把握と重点的な検証で商品を管理する 業務改善につながる管理法 HACCP | |
| ** またいまでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これ | |
| | |
| 業界マップ | |
| ファストフード | |
| COLUMN 6 | |
| 牛丼チェーン成功のひみつ | |

Chapter 7

外食産業を支えるバイプレイヤー

| 01 | 外食店ならではの店づくり |
|------------|------------------------------------|
| | 設計・建築・インテリア・看板 164 |
| 02 | 製造からメンテナンス体制まで整える |
| | 機械メーカー |
| 03 | 働きやすく見栄えもよい道具と食器 |
| | 食器・調理器具メーカー |
| 04 | 外食店に食材を提供している卸売業 |
| | 食品問屋と専門卸・商社 170 |
| 05 | 業務用食材を持つ食品メーカー 食品メーカー172 |
| | |
| 06 | 衛生面の安全を守る |
| | クレンリネスとペストコントロール |
| 07 | 安全と衛生を保ち、ブランドにも直結するユニフォーム |
| | ユニフォームとクリーニング |
| 80 | 働く人材を確保する |
| | 求人広告・人材紹介・派遣 |
| 09 | 集客とブランド周知を担う |
| | 広告宣伝・販促180 |
| 10 | 防犯に直結する売上金の管理 |
| | 売上金管理と決済・・・・・・・182 |
| 業界 | マップ |
| 居湿 | i屋 チェーン ·················· 184 |
| | <u> </u> |
| | LUMN 7 |
| 持続 | 可能な経営の"十戒" |
| | |
| Cha | ipter $f 8$ |
| 0110 | |
| 外 | 食産業の将来―展望と課題 |
| <i>,</i> , | 及江水·ババ |
| 01 | お客も働く人も減る |
| 01 | 人口減少が突きつける外食の危機 |
| 02 | 少子高齢化による新しい課題 |
| - | 少子高齢化と少人数世帯増加がもたらす外食需要の変化 190 |
| 03 | コストが重なる社会的要因 |
| | 三重苦と社会的要請が重なるコストの時代 |

กกร

| 04 | 非正規雇用スタッフに課される負荷と責任 |
|----|--------------------------------------|
| | 省力化の進展と非正規スタッフへの依存 194 |
| 05 | 外食産業におけるDX |
| | DXと自働化が変える外食の風景/小売業との競合が強まる ···· 196 |
| 06 | 外食産業における予測の業務とICT企業との関わり |
| | 来店予測の高度化とICT依存のリスク |
| 07 | 超大商圏戦略は持続可能か |
| | インバウンド需要獲得の功罪 |
| 80 | 多様化する働き手 |
| | 外国人スタッフをどう活かすか 202 |
| 09 | 外食産業における海外進出 |
| | 海外進出の夢と現実 204 |
| 10 | 働く人が心身ともに健康であるために |
| | 働く環境をどう改善するか 206 |
| 11 | 外食の価値の再考が必要に |
| | 高度化する内食・中食にどう立ち向かうか 208 |
| 12 | 外食の社会的意義を見直す |
| | 人のいる場での食事の効用 |
| 13 | 飲食店のあるべき姿を考える |
| | 人が主役である価値 212 |
| 業 | 界マップ |
| コン | |
| | |
| | LUMN 8 |
| 長く | (続く健康経営 |
| | |
| 参考 | ≶文献 ······· 217 |
| 索引 | <u> </u> |

ファミリーレストラ

1970年代にはいわ ゆる御三家のほか、

地域ごとにご当地チ

ェーンも多く登場。 ファミリーレストラ

ンの名称は、ファミ

リーの利用が多いか らという理由でメデ

ィアが名付けたと言 われている。

1980年のファミリ

ーレストラン大量出

1980年は外食産業 各計が大卒者の大量

採用に踏み切り、外

食産業が、成長する 産業かつ安定した就

職先と見られるきっ

1980年代~1990

年代の客単価800

円の代表的な業態は

「マクドナルド」な

どのファストフード

サービスだったが、

レストランでは「サ

イゼリヤ」「ジョイ

フル」などがこの価

格設定に属する業態

として注目された。

かけとなった。

客単価800円

人気の価格帯に合わせて仕組みを刷新

ファミレスブームの行き詰まりと ガストの登場

土日のファミリー需要に応えたファミリーレストランがヒットし、全国に出 店ブームが起こりました。そこから起きた競争の激化を経て、1990年代に は「ガスト」の登場を機に、ファミレス市場は二極化の時代を迎えます。

米国モデルを日本市場に翻案

米国のコーヒーショップは、車で移動するビジネスパーソンを 主要なターゲットとしていました。日本でも1960年代からのマ イカーブームのなかでこの業態が注目されましたが、1970年代 初頭の都市では通勤や仕事の移動に自動車を使う人はまだ少なく、 平日の集客には限界がありました。こうしたなか、「すかいらー く」は土日のファミリー需要を狙う戦略をとりました。

「すかいらーく」のモデルが成功すると、これにならった業態 の出店ブームが全国に広がり、ファミリーレストランと呼ばれる ようになりました。東京では「すかいらーく」「ロイヤルホスト」 「デニーズ」が御三家と呼ばれ、激しい競争を展開します。

展開初期はハンバーグ中心のシンプルなメニュー構成でしたが、 競争のなかで新メニュー開発とサービス向上に拍車がかかり、コ スト増から客単価も上昇。バブル期の消費意欲に支えられて不満 は表面化しにくかったものの、客離れの兆しも現れ始めました。

●) 「ガスト」の登場とファミレスの二極化

1990年頃、すかいらーく社は当時のファミリーレストランで 標準とされていた客単価1000円ではなく、客単価800円により 大きな市場があると見て研究を始めていました。そして1992年、 営業の仕組みを根本から見直した「ガスト」のテスト店を出店。 翌年には「すかいらーく」からの転換を開始します。

バブル崩壊後の業績不振に似む競合他社の多くは、「ガスト」 を単純な値下げと誤解し、追随して業績を悪化させました。「 ロ イヤルホスト」「デニーズ」はこの新戦略には乗らず客単価を上 昇させ、ファミレス市場は二極化していきました。

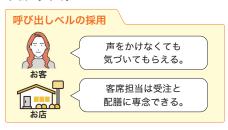
▶ ファミリーレストランの発祥

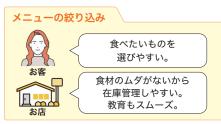
| 項目 | 内容 |
|-------|---|
| 店舗形態 | 米国のコーヒーショップをモデルとした郊外立地でロードサイドのレストラン |
| 店舗規模 | 建物:100坪前後/客席数:150席前後/駐車場:30台以上 |
| 初期課題 | 米国のように車で移動するビジネスパーソンが少ない |
| 戦略的対応 | 土日を中心にファミリーを集客する営業方針にシフト |
| 商品戦略 | 肉料理や家庭では手間がかかる料理(例:ハンバーグ+エビフライのコンボ) |
| 価格帯 | 客単価:1000円未満(1970年代基準) |
| 食体験 | 家庭では当時まだ一般的でなかったフォークとナイフの食事体験。明るく清潔な内装と接客 |



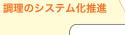
ガストが行ったファミリーレストランの革新(当時)によるメリット

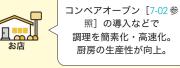














写真協力: ガスト

外食産業の種類を知る

Chapter3

外食産業を日本標準産業分類で分類することは、実務の感覚に合わない部分があります。業種と業態の二軸、とくに客単価に注目して整理することで、 実態に即した競合関係がつかみやすくなり、戦略の立案に役立ちます。

業種と業態

業種は事業の種類の ことで、一般には日 本標準産業分類など の分類名に表れるも のを業種と呼んでい る。その意味では外 食産業に当たる飲食 店や宿泊業自体が業 種となる。業態は一 般には事業や生活の 状態をいう言葉とさ れているが、外食業 と小売業では本文で 説明するように、異 なる意味で業態とい う言葉を使っている。

日本標準産業分類

日本の公的な統計で 産業を分類する基準。 1949年制定後しば しば改定され、最近 では2023年に改定 されている。総務省 が所掌 [1-07参照]。

フォーマット

●)日本標準産業分類では実態をつかみにくい

前ページの外食産業市場規模推計は、国が定める日本標準産業分類(最初のバージョンは1949年に設定)をベースとしていますが、実際の消費や経営の感覚に合わない部分が多くあります。例えばすし店には、カジュアルに利用できる回転ずし店も1回で数万円支払うすし店も含まれます。また喫茶店や居酒屋は料飲に含まれていますが、ランチタイムなどに営業給食の食堂・レストランにあたる店として機能しているケースも少なくありません。

●) 商品ジャンルと価格帯の二軸で捉える

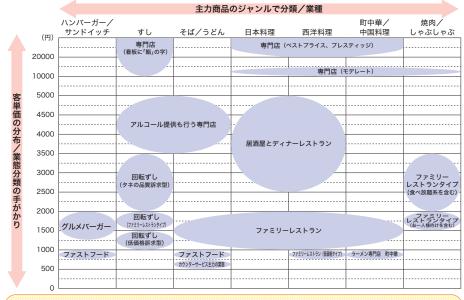
それに対して、<mark>外食産業と小売業の多くの経営者は、店を業種と業態の二軸で捉えるという考え方を採っています。</mark>

外食産業においての業種とは、主に商品のジャンルで分類して呼び名を付けているものです。つまり、そば店、すし店、とんかつ店、焼肉店、フランス料理店といった分け方です。

同じく業態とは、提供方法や営業形態によって分類するものです。例えば、同じそば店でも注文・提供をカウンターで行うファストフードとしてのそば店もあれば、テーブル席で受注と提供のためにスタッフが出向いてくるそば店もあり、これらを別々の業態(フォーマット)として扱います。

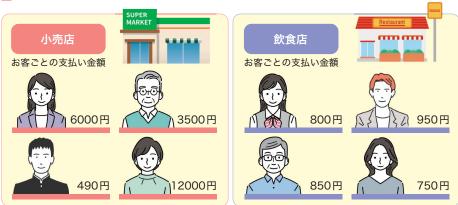
そして、異なる業種でも業態が同じか似たものは客単価も接近する傾向があります。例えば、ファストフードのそば店と牛丼店は提供方法が似ていて、客単価も近くなります。これは、同じ利用動機に対応しているためです。このため、業態を近い客単価の価格帯ごとに整理して俯瞰すると、自社・自店と競合する他社・他店に注意を向けやすくなります。

▶ 業種と業態



同じ業種でも業態が異なる場合、とくに客単価が異なる価格帯に属する場合は競合することがほとんどない。例えば、ファストフードのハンバーガー店とグルメバーガー店、回転ずし店と客単価数万円のすし店は競合しない。逆に、異なる業種同士でも、業態が同じ場合、とくに客単価が同じ価格帯に属する場合は、強く競合する。例えば、ファストフードのハンバーガー店と低価格タイプのファミリーレストラン、フレンチの専門店と日本料理の専門店などは競合しやすい。

外食の価格は客単価で考える



小売業では一度の来店ごとにお客が購入する商品の種類や点数が異なることが普通で、支払い金額も都度変化する。しかし外食業の場合、通常は一度の来店で注文する量や一人当たりの支払い金額が大きく変わることはない。外食業では個々の商品単価よりも、一人ひとりのお客が一度の食事に対して支払う金額=客単価が、価格政策の基準となる。

Chapter4

店長とスーパーバイザーの仕事②

多様化する店長、 スーパーバイザー業務

店長とSVは本部と店舗をつなぐ情報の担い手であり、現場を動かす中心的 存在です。その役割や立場は、近年の情報化と組織や配置戦略の多様化によ って変化しています。

現場の情報を本部に上げる

の共有 スタッフが以前より 優れた手順を見つけ ても、標準として採 用されない限りは単 なる逸脱であり、チ ェーン全体に混乱を 招きかねない。速や かに本部と共有し、 早期にマニュアルを

ベストプラクティス

マニュアルの改善

改定する必要がある。

最初に考えた方法が 永遠にベストとは限 らず、新しい手順が 見つかることは珍し くない。市場のニー ズや食材、機材には 技術革新がある。変 化に対応するため、 マニュアルには改定 の手順も記しておく 必要がある。

時間帯責任者

1990年代のバブル 期に人手不足対策と して発案され、一部 で導入が始まった。 バブル崩壊以降は人 件費圧縮策として活 用が広がり、店舗の 事務や管理をICTで 合理化できるように なったこともこの動 きを後押しした。

店長とSVの任務と立場をチェーン全体のなかで見直してみま しょう。店は、お客にとっては自分が求める商品や体験を得る場 所ですが、経営側にとっては会社が企画した商品を一人ひとりの お客に確実に手渡し、会社の描く世界観を共有してもらう場です。

この両者の間に立ち、良好な状態を作り出すのが店長とSVで す。店長は1店舗を、SVは複数店舗を担当しますが、任務の本 質は同じです。店長とSVは協力して、本部の指令や情報を店舗 に浸透させると同時に、店舗から本部へ情報を上げます。

本部への情報には、顧客の要望や現場で起きたできごとのほか、 スタッフによるベストプラクティスやマニュアル改善案も含まれ ます。マニュアルは常に改善を続ける必要があるからです。

●)店長とSVの実態は多様化している

さて近年、チェーンの組織は多様化しています。例えば、パー ト・アルバイトから時間帯責任者を選任して店長の権限を委譲し て業務を担当させ、店長がSV化する事例が増えています。

また、店長の配置戦略もさまざまです。優秀な店長を不振店に 送り込んで立て直しを図ることはよく行われますが、これが繰り 坂されると本人のモラール低下を招きやすくなります。それに対 して、優秀な店長を優良店に配置して、その好業績をもとに賞与 や昇給、昇進で報いるケースもあります。

なお、フランチャイズチェーンでは、店長がフランチャイジー (加盟店)のオーナーまたは社員で、SVがフランチャイザー(展 開主体)の社員となります。この場合、SVが指導する相手が部 下ではなく取引先であるという、独特の難しさがあります。

本部と店舗間の情報の流れ

本部サイドから

- ・チェーン全体の戦略
- ・組織や人事の変更
- ・最新のオペレーション・マニュアル
- ・新商品・廃止商品、商品内容の変更
- ・キャンペーンの内容とスケジュール
- ・自社・他社での事故情報
- ・競合他社の動向
- ・法令や規制の変更 (食品衛生法、労働関係法令、防火規定など)
- ・システムや機器のアップデート情報 (POS更新、発注システム変更など)
- ・ブランド方針やメッセージ (広告コピーや接客の統一トーンなど)
- ・原材料や資材の供給状況 (欠品・代替品の案内など) など









店長、SV



店舗サイドから

- 営業実績 (通常はPOSで本部と同時共有されている)
- ・数値で伝わりにくい景況感やお客、 周囲の様子
- ・お客からの要望やクレーム
- ・事故や異変
- ・マニュアルの不備や改善案
- ・スタッフによるベストプラクティス
- 表彰対象者の推薦
- 人員の異動希望や採用状況 (欠員報告、新人の採用と教育の進捗など)
- ・設備や機器の故障報告 (修理・更新要請)
- ・食材や資材の品質問題 (異物混入、劣化、規格外など)
- ・競合の新サービスや値下げ情報 (現場で直接見聞きしたもの) など



店舗

▶ 店長からパート・アルバイトへ移っている業務例



パート・アルバイト

- シフト計画の立案
- 食材発注
- 教育(スタッフごとの教育進捗管理含む)
- ●時間帯ごとの運営指揮
- 開店・閉店作業
- (開錠・施錠、レジ立ち上げ・締め作業)
- ・売上やレジ金の確認 (簡易的な金銭管理)
- ・衛生チェック (厨房・客席の清掃点検)
- ・在庫確認と補充
- ・一部のクレーム対応(一次対応まで)
- 一部の情報の本部への報告 (発注システム入力や日報送信など)

見通しのよい客席

ガスト以降、ファミ

リーレストランや居

酒屋などで呼び出し

ボタンの設置が一般

化し、さらにタブレ

ットやスマートフォ

ンによるオーダーが

普及したことで、客 席全体を見渡せるレ

イアウトは以前ほど

重視されていない。 むしろ個室タイプの

客席を標準化するこ

とも可能である。た

だし配膳や下膳をス

ムーズに行える安全

な動線を確保するに

は、コーナーの多い

複雑な客席配置は不 利となる。

小上がりと座敷 畳敷きで完全に独立

した和室を座敷と呼

ぶのに対し、客席の 一部が靴を脱いで上

がるようになってい

東5章

hapter5 甘士・ルコレン電学

店舗の収益性を高めるには、限られた空間で最大限の客数を獲得する戦略が 重要です。客席配置の最適化や回転率を上げる工夫に加え、テイクアウトの 促進などで効率を上げ、安定した売上げと利益の確保を目指します。

●)対応可能な客数を最大化する

店舗投資に対する利益を最大化するために、フードサービスの店舗は、なるべく多くのお客に対応できるように考えます。そのために採る基本的な方針は、次の3点です。

- 1. ホール面積を最大化する
- 2 ホール内の客席数を最大化する
- 3 客席回転率を高める
- 1. ホール面積最大化のためには、キッチンと食品庫・資材庫などのバックヤードは最小化します。キッチンは什器備品の配置の工夫でコンパクトにするだけでなく、外注やセントラルキッチンの活用などで業務を店外に出すことも行います。
- 2. 客席は、設計やテーブルと椅子の組み合わせによって、単位 面積当たりの席数を増やす工夫が行われます。
- 3. 客席回転率を高めるためには、早くオーダーしてもらう、オーダーから提供までの時間を短縮するといったオペレーション上の工夫、食べやすいなどの商品の工夫が行われます。

なお、客数を増やすためには、テイクアウトやデリバリーを増 やすという方法もあります [5-08参照]。

🍑 嫌われれば本末転倒

客席効率を高めるために、客席を詰め込みすぎたり、長居を抑制するために座り心地の悪い椅子を選んだりすることがあります。しかし、こうした居住性を犠牲にする施策は、結果的に再来店を阻害し、長期的には客数減につながる点に注意が必要です。また、小上がりや座敷は、高齢者や女性客を中心に避けられる傾向があり、とくにコロナ禍以降は詰め込みを見直す動きも見られます。

基本設計と運営の工夫

できるだけ **広く** 確保する

店舗構造の基本戦略







厨房/キッチン

コンパクト化 する

客席/ホール

客席とそれ以外のスペースの割合や配置、テーブルや座席のデザインなど、店舗 の構造は商品戦略や価格戦略と密接な関わりを持っています。

▶ 客席のレイアウト例と客席を増やす工夫



移動できることがオペレーション上のメリット。テーブルも移動や 分割・組み合わせの変更ができるとよい。



同じ幅のなかにチェアを並べる場合よりも、詰め合わせて 着席してもらえる。



詰め合わせが可能。大型の円 卓では相席もできる。



ベンチシートよりもさらに詰め合わせて着席してもらえる。

パーティション、プランター



お客同士の視線を遮ることで、 居住性を維持する。

る客席を小上がりと 呼ぶ。いずれも、客 を詰め込みやすいと いう特徴を持つ。

F/Lコストから考える商品作り

外食産業の商品開発では、食材費と人件費の合計であるF/Lコストの管理 が要となります。例えば牛肉を使った料理でも、ミートパティはコストと作 業の両面で優れており、しかも、標準化と再現性を実現する代表的な商品です。

F/Lコスト

飲食店のF/Lコス トには接客の人件費 も含まれるが、ここ では見落とされがち な調理での人件費に 注目している。調理 側でフードコストが 高くなる場合、カウ ンターサービス等に よって人件費を抑え るなどの工夫も行わ れる。

ミートパティ

挽肉を成形したもの。 タマネギやつなぎな どの副材料や調味料 を用いることが多い が、肉以外の材料を 使わないものもある。 調理・提供の違いに よって、ハンバーグ ステーキやハンバー ガーとなる。

脂肪交雑

食肉で、赤身肉の中 に脂肪が網目状に入 っている状態。サシ ともいわれ、これが 多い肉を霜降り肉と 呼ぶ。脂肪交雑が多 いと軟らかく歯切れ もよく、風味もよい とされる。脂肪交雑 の多い少ないは肉質 の等級を判定する基 準の一つともなって いる。

●)原価管理はF/Lコストで考える

飲食店で原価というと食材の仕入れ原価を考えがちですが、実 際はF/Lコストで考えます。これはF=フードコスト(食材原価) とL=レイバーコスト(人件費)の合計で、一般に売上高の60 %程度、高くても65%を超えないようにと考えられています。

例えば同じエビからエビフライを作る場合、牛のエビを仕入れ ればフードコストは抑えられますが、調理作業を要するため、レ イバーコストが高くなります。一方、パン粉付けまでされた冷凍 半製品を仕入れれば、レイバーコストは抑えられますが、フード コストは高くなります。このように、多くの場合FとLにはトレ ードオフの関係が見られます。

●) F / Lコストを抑えた商品作り

商品開発のエッセンスが凝縮した例として、ミートパティを見 てみましょう。牛肉はごちそう感を打ち出しやすい、魅力的な商 材です。ただし、赤身に良好な**脂肪交雑**のある霜降り肉は高価で す。しかも、ステーキはカットと焼き上げのどちらにも高い技術 を要します。つまりステーキは、FとL両方のコストが高い商品 となり、ポピュラープライスの業態では扱いにくいものです。

一方、脂肪交雑の少ない赤身肉は比較的安価で調達できます。 また牛脂(ヘット)はさらに安価で調達できます。その赤身をミ ンチにして霜降り肉と同等の量の牛脂を混ぜると、風味と食感の よいミートパティができます。これは肉の切り身と違って、中身 も形、大きさ、厚さ、重量も一定にすることができます。すなわ ち、調理を標準化し、パート・アルバイトによる調理を可能にし ます。牛肉料理でありながらF/Lコストを低くできるわけです。

飲食店における原価の概念

食材原価(Food Cost) 30%程度が一般的

- ・ラーメン店では40%近い場合もある
- ・ベストプライスの専門店では20%台に なる



人件費(Labor Cost) 30%程度が理想 (Fに応じて増減)



合計で60%以下に抑えるのが理想 ・65%程度までと指導している例も

例:エビフライを作る場合

● 牛のエビを使う ●

食材原価は安いが 人件費がかかる



● 冷凍の半製品を使う ●

人件費は低いが 食材原価がかかる



スタッフの練度や 提供したい品質に 合わせて選択する



ハンバーグの商材としての長所

- ・赤味肉と脂身はそれぞれ安価である
- ※精製した牛脂(ヘット)以外に、脂身の多いトリミング(ブロッ ク肉の表面から削り取った部分)を什入れて使うことができる。
- ・量(重量、寸法)と形をコントロールしやすい
- ・赤身・脂身の比率など品質をコントロールしやすい



- ・食材原価を低く抑える
- ・保存と調理を標準化できる
- ・いつも同じサイズ、おいしさで不公平感がない



同じ配合、同じ大きさ、 同じ厚み、同じ温度だから、 TT管理で容易に調理ができる。

Chapter7

食品問屋と専門卸・商社

生鮮食品の調達では、青果、水産、食肉それぞれの専門卸や商社が外食企業 を支えています。グローサリーでは一次から三次までの食品問屋が規模に応 じて対応しています。

グローサリー/grocery

食品雑貨の意味で、 一般に牛鮮食品以外 の食品全般を指す。 調味料、油脂、缶詰、 びん詰、レトルト食 品、冷凍食品(加工 済) などが含まれる。 冷蔵しないものをド ライ、チルド品を日 配品、冷凍で管理す る食品をフローズン と呼ぶ。

卸売市場

卸売市場法で定めら れた、牛鮮食料品等 の卸売のために開設 される市場。中央卸 売市場、地方卸売市 場等がある。かつて は仲卸業者などしか 売買に参加できなか ったが、法改正で自 由化された。現在は 仲卸が生産者から直 接仕入れることもで きる。

相対取引

従来の卸売市場では、 セリや入札で価格を 決めるのが標準だっ た。牛産者と需要者 が予め売買を約束す る相対取引は禁止さ れていたが、法改正 で自由化され、荷が 市場を経由せず直接 移動することも認め られている。

生鮮を担う専門卸と商社

中央卸売市場や地方卸売市場は、生鮮食品流通の重要な基盤で す。しかし、外食チェーンや小売チェーンは独自の生産地開発と 仕入れルート確保を行って計画的に調達する方針を採っているた め、近年、公設の卸売市場はそれ以外の「零細多数の生産者と、 零細多数の販売者をつなぐ会合の場」としての性格を強めていま す。チェーンが卸売市場を利用する場合も、チェーンと生産地で 予め商談を行って、生産物はチェーン側に直接納品し、卸売市場 の決済機能を使うといった相対取引が多く行われています。

卸売市場を通さない生鮮食品の調達は、生鮮の集荷、産地開発、 輸入業務、物流を得意とする専門の卸売業者や専門商社等が外食 企業のニーズに対応しています。チェーンが独自の品種や栽培方 法を指定するなどでは、外食企業が現地で調査、交渉などを行い、 これらの企業がそれをサポートするケースが見られます。

) 生鮮以外を担う食品問屋

調味料や缶詰・びん詰・レトルトなど生鮮以外の食品(グロー サリー)を供給するのが食品問屋と呼ばれる卸売業者です。これ らは、メーカーから直接仕入れる一次卸、小規模店にも細やかに 対応する三次卸、その中間的な二次卸に分かれます。

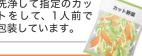
中小店は仕入れの計画や物流等まで担う三次卸からの仕入れが 普通ですが、チェーンは広域をカバーする一次卸や二次卸から調 達するケースが見られます。ただし、物流の手配等も自社で行う ため負荷と責任が生じます。チェーンでもアイテムによっては地 域の三次卸から仕入れ、情報収集、地域経済への貢献、それによ る地域との良好な関係づくりを行っているケースも見られます。

▶ 外食業が食品問屋を利用するメリット

青果



洗浄して指定のカッ トをして、1人前で 包装しています。





袋から出してドレッシ ングをかけたら完成♪ 衛生面でも安心。

厨房スタッフ

- 調理を簡素化できる
- 厨房の衛生状態を保てる

水産



海外産地と海外工 場を組み合わせ て、指定通りの切 り身を納めます。



切り身ならすぐに調理 できるな。 珍しい魚を使ったメ

ニューで特別感を出そ う!

水産会社



珍しい魚だ。 業務用ECマーケッ トプレイスに出品し

近海漁業を行う漁業者

商品開発者

- 調理を簡素化できる
- 地魚など市場に出回りにくい食材を 調達できる

食肉



店舗ですぐ使える状態にカッ トして、指定した使いやすい 量でパック詰めします。



海外のミートパッカー



私たちも要望に合わ せた形で納品します

国内のミートパッカー



パックから出して焼く だけ♪ スタッフの負担が減ら せる。

バイヤー

- 調理を簡素化できる
- 厨房の衛生状態を保てる

▶ 日本の人口の推移

Chapter8 人口減少が突きつける 外食の危機

> 日本の人口は今後50年で現在の7割規模になると予測され、少子化も想定 以上のスピードで進んでいます。この構造的な変化は顧客数と働き手の減少 という二重の打撃となり、成長モデルが問い直されつつあります。

50年後の人口は現在の7割

日本の人口は明治期以降、第二次世界大戦中の一時期を除き増 加していましたが、「高齢社会白書」(2006年)で「我が国の人 口は減少局面に入りつつあると見られる」と発表し人口減少問題 が広く認知されはじめました。2008年以降には人口が継続して 減少する状態が定着。2023年に国立社会保障・人口問題研究所 が発表した「日本の将来推計人口」報告書は、日本の人口が 2070年には8700万人に減少するとの予測を公表しています。こ れは2020年の人口1億2615万人の約69%という水準です。

また、2025年の厚生労働省の発表によると、前年1年間に生 まれた日本人の子どもの数は68万6061人で初めて70万人を下 回ったことがわかりました。前述の国立社会保障・人口問題研究 所の予測では日本人の出生数が68万人台になるのは2039年と推 計していたので、それよりも15年ほど早く少子化が進行してい ることが懸念されています。

BtoCビジネスを直撃する問題

現在の日本の産業界は、人口が減少する社会での生き残り策を 重要課題と認識しています。代表的なBtoC産業である外食産業 にとって、とくに成長モデルが成立基盤となるチェーンにとって は、極めて深刻な問題となっています。

この問題は段階的に深刻化すると予想されます。まず、短期的 には、過疎の増加、人口密度の低下によって商圏の維持が困難に なるエリアが現れます。そして、中長期的には、顧客の絶対数、 働き手の絶対数の減少により、成長モデルを維持しにくくなりま す。戦略を抜本的に見直す必要に迫られるのです。

(国勢調査等) (日本の将来推計人口) 人口 (万人) 14000 2020年総人口 15~64歳割合 12615万人 2040年総人口 12000 11284万人 3603万人 2070年総人口 3928万人 65歳以上人 8700万人 10000 15~64歳 人口割合 2020年 52.1% 59.5% 8000 3367万人 7509万人 - 高齢化率 2020年 6000 28.6% 高齢化率(65歳以上人口割合) 6213万人 4535万人 4000 合計特殊 出生率 1.36 2000 -2020年 1.33 1503万人 1142万人 797万人 1970 1980 1990 2000 2010 2020 2030 2040 2050 2060 2070 (年) 出典:厚生労働省「我が国の人口について」を基に作成

▶ 人口減による影響

商圏規模の縮小

商圏人口が減って今の店は 成り立たない。 閉店してほかの立地を探そう! (スクラップ・アンド・ビルド)

買い物する場所が 遠くなるわ…。

ごはんを食べる所が なくなってしまった。

過疎の増加





スクラップするのはいいが、 ビルドする場所が 見つからなくなってきたな。

募集をかけても働く 人が集まらないなぁ。



日本の将来推計人口

国立社会保障・人口 問題研究所が5年ご とに公表する、日本 の将来人口に関する 推計。出生、死亡、 人口移動に関する複 数の仮定をもとに、 長期的な人口構造を 予測する。近年は国 勢調査の報告に合わ せて5年ごとに発表 されている。

過疎

ある範囲の人口減少 が著しく、地域社会 の維持や経済活動に 支障が出ている状態。 かつては主に地方の 農山漁村、離島など で問題となったが、 近年は大きな都市圏 内に開発された住宅 地等の過疎化が問題 となっている。

188

展望と課題

業界マップ 麺類 チェーン

ラーメン

()内は企業グループ名

企業名:(株)幸楽苑

チェーン名 幸楽苑 ▶339店舗

ワンポイント 喜多方系

企業名:(株)来来亭

チェーン名 来来亭 243店舗

ワンポイント 滋賀県拠点。関西中国に強い店

企業名:(株)物語コーポレーション

丸源ラーメン

チェーン名 二代目丸源 ▶237店舗 きゃべとん

企業名:(株)天一食品商事

チェーン名 天下一品 ▶198店舗

企業名:(株)丸千代山岡家

チェーン名 山岡家 193店舗

ワンポイント 郊外ロードサイドで職業ドライ バーに人気

企業名:(株)力の源力ンパニー(力の源ホールディングス)

チェーン名 一風堂 147店鋪

ワンポイント 海外 143 店舗

企業名:(株)一蘭

チェーン名 一蘭 82店舗

ワンポイント 海外8店

企業名: 重光產業(株)

チェーン名 味千拉麺 ▶66店鋪

______________海外675店。 中国で人気

企業名:(株)エイ・ダイニング(ゼンショーホールディングス)

チェーン名 伝丸 61店舗

ワンポイント 和風スパゲティ

企業名:(株)ギフト(ギフトホールディングス)

チェーン名 町田商店 181店舗

ワンポイント 家系。全業態では264店を展開

チェーン名 豚山 47店舗

ワンポイント 二郎インスパイア系

チェーン名 元祖油堂油そば ▶39店舗

企業名: グロービート・ジャパン(株)

チェーン名 らあめん花月嵐 ほか 232店鋪

企業名:(株)くるまやラーメン

チェーン名 くるまやラーメン ▶139店舗

ワンポイント ラーメンフランチャイズチェー ンの老舗の一つ

企業名:(株)ハチバン

チェーン名 8番ら一めん ▶113店舗

ワンポイント 全業態は国内123店、 海外172店

企業名:アスラポート(株)

チェーン名 どさん子ラーメン ▶97店舗

ワンポイント 札幌みそラーメンブームの火付 け役

企業名:ワイエスフード(株)

チェーン名 九州筑豊ラーメン 山小屋 ▶82店鋪

企業名: (株) JB レストラン

チェーン名 一刻魁堂 ▶43店鋪

ワンポイント 東海地方中心

チェーン名 有楽家 ▶16店舗

ワンポイント 家系

そば・うどん

-◆ カフェテリア式讃岐うどん ◆

レジで注文、支払いをしたのち、お客が自分で 席まで商品を運ぶ。

企業名:(株)丸亀製麺(トリドールホールディングス)

チェーン名 ラ丸亀製麺 ▶873店舗

企業名:(株)はなまる(吉野家ホールディングス)

チェーン名 | うはなまるうどん ▶418店舗

◆ セルフうどん ◆

お客が自身でうどんをゆがく。

企業名:(株)グルメ杵屋レストラン

チェーン名 う麦まる/杵屋麦丸 ▶15店鋪

企業名: サガミレストランツ(株) (サガミホールディングス)

チェーン名 うどんどん庵 >28店鋪

ワンポイント セルフ

企業名: (株) 資さん (すかいらーくホールディングス)

チェーン名 写資さんうどん >88店舗

ワンポイント 北九州から展開

う うどん

そ そば



◆ 首都圏のそばスタンド ◆

企業名:信越食品(株)/(株)ゆで太郎システム

チェーン名 **そゆで太郎** ▶255店鋪

「ワンポイント」 首都圏から全国展開へ

企業名:ダイタンフード(株) ほか(ダイタンホールディングス)

チェーン名 **そ名代富士そば** ▶106店舗

企業名:(株)三ッ和

チェーン名 **そ小諸そば** ▶55店鋪

企業名:(株)小田急レストランシステム

ワンポイント 小田急電鉄小田原線沿線上を中

心に展開

◆ テーブルサービス ◆

企業名:(株)グルメ杵屋レストラン

そそじ坊

▶92店鋪 チェーン名 そおらが蕎麦 30店舗

5 杵屋

▶90店舗

企業名:(株)家族亭(SRSホールディングス)

チェーン名 5 得得 ▶58店鋪

企業名:(株)久兵衛屋(ゼンショーホールディングス)

チェーン名 そ久兵衛屋 ▶45店舗

「ワンポイント」ダスキンのフランチャイズ企業 が開発した業態を取得

スパゲティ

企業名:日本レストランシステム(株)(ドトール・日レスホールディングス)

チェーン名 洋麺屋五右衛門 ▶225店鋪

企業名:(株)ジョリーパスタ(ゼンショーホールディングス) 企業名:(株)鎌倉パスタ(サンマルクホールディングス)

チェーン名 ジョリーパスタ ▶322店舗 チェーン名 鎌倉パスタ ▶207店舗

企業名:(株)ポポラマーマ

チェーン名 ポポラマーマ >76店舗

ワンポイント 生パスタ

企業名:(株)ピエトロ

チェーン名 ピエトロ ▶47店舗

ワンポイントドレッシングで成長

企業名:(株) 壱番屋

チェーン名 パスタ・デ・ココ 29店舗

ワンポイント 名古屋めしのあんかけパスタを 提供

※各企業に関する情報は執筆時点(2025年10月)で調査したものとなります。